

MATERIAL

Edelstahl-Feinguss, Radkranz gedreht, matt gestrahlt.

STANDARD AUSFÜHRUNGEN

- **GN 950.6-A**: ohne Griff.
- **GN 950.6-F**: mit festem Griff DIN 39 (siehe Seite 569) aus Edelstahl AISI 316L.

Bohrungsindex:

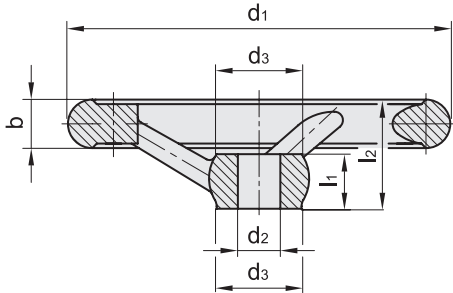
- **B**: H9 Passloch.
- **K**: H9 Passloch und Keilnut gemäß DIN 6885/1 Toleranz P9. (siehe Seite A-15).

SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE

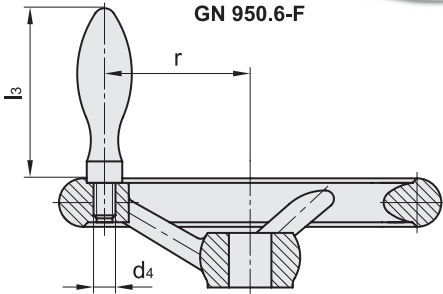
Handräder mit Vierkantbohrung (GN 950.6-V).



GN 950.6-A



GN 950.6-F



GN 950.6-A

Code	Artikelnummer	d1	d2 H9	d3	b	l1	l2	Anzahl der Speichen	⚖
GN.32051	GN 950.6-100-B10-A	100	10	25.5	14.5	17	33	3	433
GN.32061	GN 950.6-125-B12-A	125	12	27	15.8	18	35.5	3	660
GN.32071	GN 950.6-140-B14-A	140	14	29	17	19	38.5	3	865
GN.32081	GN 950.6-160-B14-A	160	14	31	17.5	20	39.5	3	1156
GN.32091	GN 950.6-200-B18-A	200	18	37	20	24	44.5	3	1938
GN.32056	GN 950.6-100-K10-A	100	10	25.5	14.5	17	33	3	430
GN.32066	GN 950.6-125-K12-A	125	12	27	15.8	18	35.5	3	655
GN.32076	GN 950.6-140-K14-A	140	14	29	17	19	38.5	3	840
GN.32086	GN 950.6-160-K14-A	160	14	31	17.5	20	39.5	3	1150
GN.32096	GN 950.6-200-K18-A	200	18	37	20	24	44.5	3	1930

GN 950.6-F

Code	Artikelnummer	d1	d2 H9	d3	d4	b	l1	l2	l3	r	Anzahl der Speichen	⚖
GN.32052	GN 950.6-100-B10-F	100	10	25.5	M 6	14.5	17	33	48.5	36	3	480
GN.32062	GN 950.6-125-B12-F	125	12	27	M 8	15.8	18	35.5	62	47	3	770
GN.32072	GN 950.6-140-B14-F	140	14	29	M 8	17	19	38.5	62	52	3	940
GN.32082	GN 950.6-160-B14-F	160	14	31	M 10	17.5	20	39.5	77	62	3	1320
GN.32092	GN 950.6-200-B18-F	200	18	37	M 10	20	24	44.5	77	80	3	2060
GN.32057	GN 950.6-100-K10-F	100	10	25.5	M 6	14.5	17	33	48.5	36	3	470
GN.32067	GN 950.6-125-K12-F	125	12	27	M 8	15.8	18	35.5	62	47	3	760
GN.32077	GN 950.6-140-K14-F	140	14	29	M 8	17	19	38.5	62	52	3	930
GN.32087	GN 950.6-160-K14-F	160	14	31	M 10	17.5	20	39.5	77	62	3	1310
GN.32097	GN 950.6-200-K18-F	200	18	37	M 10	20	24	44.5	77	80	3	2000